

Lesiones profesionales

e inspecciones de control

Segunda edición



Complemento Virtual



ECO E EDICIONES

Fernando Henao Robledo



Fernando Henao Robledo

Ingeniero mecánico de la Universidad Tecnológica de Pereira, 1971; ingeniero de salud ocupacional del ISS, Caldas 1972-2002; especialista en salud ocupacional de la Universidad de Antioquia, 1999; profesional en Salud Ocupacional de la Universidad del Quindío, 1999.

Elaboración de las siguientes normas técnicas: Calderas, Seguridad Hospitalaria, Sierras Circulares para madera y Planeadoras.

Autor de: Límites máximos permisibles; Codificación en salud ocupacional; Estadística aplicada a la salud ocupacional; Riesgos Físicos I, ruido, vibraciones y presiones anormales; Riesgos Físicos II, iluminación; Riesgos Físicos III, temperaturas extremas y ventilación; Riesgos eléctricos y mecánicos; Riesgos químicos; Riesgos en la construcción

Segunda edición

Lesiones profesionales e inspecciones de control

Fernando Henao Robledo

Tabla de contenido

Introducción	VII
Capítulo 1	
Registro de lesiones	1
Utilidad de los registros de lesiones.....	2
Comparación de experiencias	3
Identificación de factores comunes.....	3
Origen de los datos	3
Métodos para llevar registros	3
Capítulo 2	
El accidente de trabajo.....	5
Costos de los accidentes.....	7
Filosofía de la prevención de accidentes	8
Psicología en la prevención de accidentes.....	9
Capítulo 3	
Principales teorías de accidentalidad.....	11
Teoría causas inmediatas según Heinrich	11
Teoría sobre el control de la accidentalidad	12
Teoría sobre el costo de la seguridad o de la falta de seguridad.....	14
Costos de la seguridad.....	15
Modelo de causalidad de accidentes según Frank Bird junior y George Germain.....	17
Teoría sobre el mecanismo del accidente	17
Capítulo 4	
Análisis de las causas primarias de los accidentes.....	21
Métodos de investigación de accidentes de trabajo	22
Protocolos para la investigación de accidentes e incidentes	25
¿Por qué investigar los accidentes?	25
Investigación de accidentes: árbol de causas.....	26
¿Quién debe investigar?.....	27
Investigación del supervisor o jefe.....	27
Investigación especializada	28
Factores de los accidentes	36
Método actual	38
Propuesta de formulario para investigar accidentes-incidentes	40
Reporte del accidente de trabajo	42

Capítulo 5	
Cotizaciones al sistema general de riesgos laborales.....	61
Estadísticas y análisis de accidentes.....	66
Procedimiento de análisis	157
Prestaciones	159
DECRETO NÚMERO 2644.....	161
Capítulo 6	
Índices	165
Los indicadores de accidentalidad.....	166
Cálculo de horas-hombre trabajadas	168
Fecha para hacer el cómputo de los índices	169
Días perdidos	169
Capítulo 7	
Enfermedad laboral.....	175
Vigilancia epidemiológica	184
Funciones y actividades de la vigilancia epidemiológica	186
Elementos, fuentes y tipos de datos del proceso de vigilancia.....	188
Estrategias de vigilancia epidemiológica.....	192
Protocolo de un sistema de vigilancia epidemiológica.....	194
Inspecciones de seguridad.....	201
Evaluación del programa de inspecciones	202
Importancia de las inspecciones.....	202
Clasificación de las inspecciones.....	203
Beneficios de la observación planeada	205
Programación de las observaciones	206
Realización de las observaciones	206
Registro de la observación.....	207
Inspecciones a sitios de trabajo, equipos, maquinarias y herramientas	208
Consideraciones en las inspecciones.....	209
Etapas de la inspección	210
Bibliografía	219

Introducción

El procedimiento para reconocer y aislar fuentes de lesiones puede ser tan sencillo como observar el deterioro del piso de un área de trabajo, o tan complejo como la determinación de la causa o causas de una secuencia en cadena de lesiones, cada una de ellas relacionada con la anterior.

La técnica para identificar los factores de riesgo y sus riesgos asociados varía desde la reunión de datos organizados para observar tendencias, factores repetitivos, errores manifiestos de omisión o violación de las normas de trabajo, carencia de protecciones o guardas apropiadas, basados en investigaciones de accidentes, hasta los análisis de procedimientos y procesos operativos para determinar si en ellos hay, en forma inherente, riesgos no observados, los que pudieron no manifestarse por no haberse producido alguna lesión hasta el momento. Este último punto es el que constituye el desafío más importante y el que ofrece las mejores oportunidades para lograr los objetivos propuestos, es decir, evitar las lesiones antes que ocurran con tal frecuencia que lleguen a ser parte de un dato estadístico significativo.

Pero a pesar de los esfuerzos que cada día se incrementan en el país por detener la incidencia de los accidentes de trabajo y las enfermedades laborales, estos acontecimientos se siguen presentando y en gran porcentaje de las veces por falta de una verdadera investigación y análisis de los mismos. Se justifican como algo que tenía que ocurrir o por desconocimiento de las causas, las atribuimos a fuerzas sobrenaturales o simplemente a la falta de suerte.

En términos generales, las acciones de prevención dependen en un porcentaje significativo donde se reconozcan los factores causantes de lesiones conocidas en accidentes de trabajo, se analicen las causas básicas y en las enfermedades laborales, se parta desde los primeros signos y síntomas de las mismas, y no esperar para diagnosticarla cuando ya esté en el trabajador con consecuencias a veces desastrosas.

Una forma importante de llegar a este fin es a través de la recolección de datos, realizando investigaciones de casos de lesiones. Pero la información recogida debe ser analizada e interpretada para tomar decisiones técnicas con el fin de eliminar o controlar las causas que produjeron el suceso.

Puede consultar toda la reglamentación utilizada en este documento en el Sistema de Información en Línea (SIL) de Ecoe Ediciones (www.ecoedediciones.com) para una mejor comprensión.

Inicialmente, este libro apareció con el nombre de “Codificación en salud ocupacional”, lo cual creó confusión entre los usuarios, varios de los cuales interpretaron que la palabra codificación se refería a códigos laborales y no simplemente a la utilización de códigos para designar unas variables y posteriormente, poder hacer uso de la tecnología actual para agruparlas y establecer indicadores para seleccionar medidas de prevención y control de los parámetros analizados.

El nuevo nombre de este libro *Lesiones profesionales e inspecciones de seguridad* está mucho más acorde con el objetivo del mismo, el cual es presentar una metodología recomendada internacionalmente para el manejo de estas variables.

Una vez detectadas las causas se puede pensar en realizar acciones de vigilancia epidemiológica y acciones de inspecciones de seguridad, con el fin de proponer medidas de control y verificar que las decisiones tomadas dan los frutos esperados.

Hasta tanto, el Ministerio de Trabajo no ordene la utilización de las nuevas denominaciones en la legislación anteriormente expedida, se seguirá utilizando la que traen estas normas.

Registro de lesiones¹

Las estadísticas de lesiones juegan un papel sumamente importante en la prevención de accidentes de trabajo y enfermedades laborales. Ellas indican las áreas de la empresa o conjuntos de empresas, en donde es necesario intensificar las actividades de prevención y control y precisan los problemas que deben ser resueltos. Además, suministran una base verdadera sobre la cual puede construirse un programa de prevención y conforme este programa se desarrolla, mide su éxito o fracaso. La utilización completa de estos métodos dará sentido y significado a un verdadero programa preventivo.

Asimismo, el registro de lesiones debe servir como base para la comparación de una determinada empresa con ella misma, con otras que desarrollen la misma actividad o con todas las empresas comprometidas dentro de un determinado grupo económico, con la misma clase de riesgo. De esta comparación deben surgir las políticas y estrategias que aplicarán para el mejoramiento continuo de las condiciones ambientales de trabajo, lo cual redundará no solo en el bienestar para los trabajadores sino que también tienen su manifestación en la economía empresarial y nacional.

-
1. Los conceptos básicos sobre este tema fueron extractados de varios documentos, entre los cuales vale la pena resaltar: "Registro y notificación de accidentes de trabajo y enfermedades profesionales" de la Organización Internacional del Trabajo, OIT; "Bases para un sistema de vigilancia epidemiológica del accidente de trabajo" y "Accidentes de trabajo" del ISS (Instituto de Seguro Social) Seccional Antioquia; "Seguridad e higiene en el trabajo" de Adolfo Rodellar L.

Otros títulos de su interés:

Seguridad y salud en el trabajo
Conceptos básicos
Fernando Henao Robledo

Riesgos en la construcción
Fernando Henao Robledo

Riesgos eléctricos y mecánicos
Fernando Henao Robledo

Riesgos: Temperaturas extremas,
ventilación
Fernando Henao Robledo

Planes de contingencia
Raúl Felipe Trujillo

Salud ocupacional
Francisco Álvarez Heredia

Seguridad industrial
Andrés Giraldo

Lesiones profesionales

e inspecciones de control



El procedimiento para reconocer y aislar fuentes de lesiones puede ser tan sencillo como observar el deterioro del piso de un área de trabajo, o tan complejo como la determinación de la causa o causas de una secuencia en cadena de lesiones, cada una de ellas relacionada con la anterior.

La técnica para identificar los factores de riesgos y sus riesgos asociados varía desde la reunión de datos organizados, para observar tendencias, factores repetitivos, errores manifiestos de omisión o violación de las normas de trabajo, carencia de protecciones o guardas apropiadas, basados en investigaciones de accidentes; hasta los análisis de procedimientos y procesos operativos para determinar si en ellos hay, en forma inherente, riesgos no observados, ya sea porque no se han manifestado o porque no han producido lesión hasta el momento.

Para llegar a este fin es importante la recolección de datos a través de la investigación de casos de lesiones, luego es necesario el análisis e interpretación de la información con el fin de tomar decisiones técnicas y eliminar o controlar las causas que produjeron el suceso.

Una vez determinadas las causas tanto inmediatas como básicas se deben aplicar medidas de control y realizar inspecciones de seguridad.

Colección: Ingeniería y pedagogía

Área: Seguridad ocupacional

ECO
EDICIONES



www.ecoediciones.com

